

Notre offre produit

Dimensions

Produits	Sites	Faisabilité	Longueurs	Tolérances
Demi-produits non laminés				
Produits issus de coulée continue		180 à 325 mm ronds bruts de CC	Jusque 12,4 m maxi	± 1,5 % à ± 2 % du diamètre selon diamètre
	Hagondange	240 ² Blooms CC		
Lingots	Fos-sur-Mer	5,3 t à 10 t		
Produits laminés à chaud				
Blooms et billettes	Fos-sur-Mer	80 à 400 mm	De 3 à 12 m	± 1 % à ± 3 % de la section
Largets	Fos-sur-Mer	70 à 600 mm	De 3 à 12 m selon section	
Barres	Dunes	80 à 300 mm	De 4 à 12 m (> 12 m sur demande)	± 0,3 % à ± 1 % du diamètre selon diamètre
	Hagondange	16 à 100 mm	De 3 à 12 m	
	Fos-sur-Mer	80 à 325 mm	De 3 à 12 m	
Fil machine	Fos-sur-Mer	5 à 32 mm		+0,20 /-0,20 mm ou ± 1 %
Produits transformés à froid				
Barres écroûtées	Dunes	76 à 300 mm	De 4 à 12,5 m	Classe 10
	Le Marais	20 à 78 mm	De 3,5 à 7,5 m	Classe 9
	Custines	15 à 85 mm		Classes 10 à 9
Barres rectifiées	Custines	10 à 80 mm		Classes 8 à 7
Fil tréfilé	Fos-sur-Mer	1 à 22 mm		
Pièces semi-ouvrées	Le Marais		<ul style="list-style-type: none"> > Sciage: Ø 10 - 150 mm > Sciage, chanfreinage: Ø 10-105 mm > Rectification (barres): Ø 10 - 80 mm > Rectification centerless (lopins): Ø 20 - 50 mm > Forage (lopins): Trou Ø 6-20 mm ; Lopin Ø 20-35 mm > Usinage (lopins): Ø 10-46 mm 	
	Custines			

Nuances et spécialités

ASCOMETAL dispose d'une **gamme complète d'aciers au carbone et d'aciers alliés** satisfaisant aux exigences des normes et standards nationaux et internationaux.

Au-delà de ces nuances classiques, **optimisables pour des cahiers des charges client** aux impositions spécifiques, **ASCOMETAL** propose également **une large gamme de produits de spécialités**, répondant aux **spécificités les plus sévères** de chaque secteur d'activité et issus de ses programmes de R&D.

Nuances	Spécialités
METASCO®	aciers aptes au traitement dans la chaude de forge
METASCO® 30, 38 et 44	ferrito-perlitiques jusqu'à Rm = 1 000 MPa
METASCO® BA	bainitiques; Rm < 1 000 MPa
METASCO® BAE75	acier bainitique Re > 750 MPa, Rm ≤ 1 000 MPa apte au traitement induction
METASCO® MC, MC2, 1200	bainitiques jusqu'à Rm = 1 200 MPa
METASCO® VBI	bainitiques pour traitement induction et renforcement mécanique jusqu'à Rm = 1 150 MPa
ASCOWELL®	aciers pour forage pétrolier/gaz et équipement de puits
ASCOWELL® C	pour une utilisation en milieu acide
ASCOWELL® TJC	pour Tool Joints Forgés résistant à la corrosion
ENDURASCO®	aciers pour roulements à endurance élevée
JOMASCO®	aciers de cémentation à Jominy optimisée et trempabilité améliorée, faiblement allié en nickel
Pour la fabrication de pièces de transmission	
JOMASCO® 23 (20 – 23MnCrMo5)	aciers à Jominy optimisée et pour gain technique en cémentation
JOMASCO® 23 Mod (23MnCrMo5 mod.)	adaptés pour remplacer les aciers au Ni, Jominy et cémentation améliorées, aptes à la basse pression
Pour la fabrication de cônes et éléments de forage	
JOMASCO® DB	faiblement alliés au Ni, Jominy et cémentation améliorées.
ASCOROC®	aciers pour exploitation minière
NITRASCO®	aciers de nitruration
ASCOFLEX®	aciers pour ressorts de suspension hélicoïdaux

Nuances	Spécialités
VITAC® et SUPERVITAC®	une large gamme d'aciers à usinabilité améliorée aux performances démontrées
SPLITASCO®	aciers pour bielles sécables
SPLITASCO® 38	aciers à haute tenue en fatigue
SPLITASCO® 70	aciers C70S6 à usinabilité améliorée
SPLITASCO® HC	aciers à propriétés mécaniques élevées: Re > 750 MPa et Rm 1 000 – 1 150 MPa
SPLITASCO® XS	acier bainitique sécable pour bielles très hautes caractéristiques: Re > 950 MPa et Rm > 1100 MPa

Nuances Standards

- > Aciers alliés / Aciers au carbone;
- > Aciers pour traitements thermiques;
- > Aciers de cémentation;
- > Aciers pour trempe superficielle;
- > Aciers pour ressorts;
- > Aciers pour roulements;
- > Aciers de nitruration.

Parachèvements et contrôles

ASCOMETAL dispose d'une large gamme d'outils de parachèvement et de contrôle, notamment :

Traitements thermiques

Plusieurs installations de trempe (eau, polymère, huile et induction) et fours permettant des **revenus et recuits divers**: détensionnement, adoucissement, globulisation, isotherme, normalisation, perlitique.

Parachèvements à froid

- > Dressage;
- > Écroûtage;
- > Mise à longueur;
- > Lopinage;
- > Usinage des extrémités, perçage, forage.

Inspections et Contrôles

Dès l'élaboration de la nuance, le produit est soumis à de nombreux contrôles, afin de garantir sa conformité par rapport au cahier des charges (propreté, usinabilité, géométrie...).

ASCOMETAL met en place une large gamme de contrôles dont :

- > Santé interne: ultrasons, ultrasons à 100 % du volume;
- > Propreté inclusionnaire: ultrasons en cuve, analyse d'images grand champ...;
- > Qualité de surface: courant de Foucault, flux de fuite à dispersion magnétique, magnétoscopie...;
- > Contrôle dimensionnel;
- > Essais mécaniques et physico-chimiques;
- > Anti-mélange.