



## Dimensions

### Demi-produits non laminés

PRODUITS	SITES	FAISABILITÉ	LONGUEURS	TOLÉRANCES
Produits issus de coulée continue	Dunes	180 à 325 mm ronds bruts de CC (170 mm sur demande)	De 6 à 12,5 m	± 0,5 % à ± 1,5 % du diamètre selon diamètre
	Hagondange	240 <sup>2</sup> Blooms CC		
Lingots	Fos-sur-Mer	Jusqu'à 7,5 t		

### Produits laminés à chaud

PRODUITS	SITES	FAISABILITÉ	LONGUEURS	TOLÉRANCES
Blooms et billettes	Fos-sur-Mer	80 à 400 mm	De 3 à 12 m	± 1 % à ± 3 % de la section
Targetts	Fos-sur-Mer	70 à 600 mm	De 3 à 12 m selon section	
Barres	Dunes	80 à 300 mm	De 4 à 12 m (> 12 m sur demande)	± 0,3 % à ± 1 % du diamètre selon diamètre
	Hagondange	16 à 100 mm	De 3 à 12 m	
	Fos-sur-Mer	80 à 325 mm	De 3 à 12 m	
Fil machine	Fos-sur-Mer	5 à 32 mm		+0,20 /-0,20 mm ou ± 1 %

### Produits transformés à froid

PRODUITS	SITES	FAISABILITÉ	LONGUEURS	TOLÉRANCES
Barres écroutées	Dunes	76 à 300 mm	De 4 à 12,5 m	Classe 10
	Hagondange	20 à 80 mm	De 2 à 9 m	Classes 11 à 9
	Le Marais	20 à 78 mm	De 3,5 à 7,5 m	Classe 9
	Custines	15 à 85 mm		Classes 10 à 9
Barres rectifiées	Custines	10 à 100 mm		Classes 8 à 7
Fil tréfilé	Fos-sur-Mer	1 à 22 mm		

### Pièces semi-ouvrées

Le Marais  
Custines

- Pièces sciées :  
Ø 18 – 140 mm
- Pièces sciées chanfreinées :  
Ø 15 – 80 mm
- Pièces forées :  
Ø 5 – 20 mm
- Pièces usinées :  
Ø 8 – 40 mm
- Lopins rectifiés :  
Ø 18 – 30 mm  
(et plus sur demande)
- Lopins centerless :  
Ø 20 – 50 mm
- Lopins usinés :  
Ø 10 – 40 mm

## Nuances et spécialités

ASCOMETAL® dispose d'une **gamme complète d'aciers au carbone et d'aciers alliés** satisfaisant aux exigences des normes et standards nationaux et internationaux. Au-delà de ces nuances classiques, **optimisables pour des cahiers des charges client** aux impositions spécifiques, ASCOMETAL® propose également **une large gamme de produits de spécialités**, répondant aux **spécificités les plus sévères** de chaque secteur d'activité et issus de ses programmes de R&D.

### Spécialités

**METASCO®** : aciers aptes au traitement dans la chaude de forge.

- **METASCO® HC** : ferrito-perlitiques; Re > 750 MPa; Rm > 1000 MPa;
- **METASCO® 30, 38 et 44** : ferrito-perlitiques jusqu'à Rm = 1000 MPa;
- **METASCO® BA** : bainitiques; Rm < 1000 MPa;
- **METASCO® MC, MC2, 1200** : bainitiques jusqu'à Rm = 1200 MPa;
- **METASCO® VBI** : bainitiques pour traitement induction jusqu'à Rm = 1150 MPa.

**ASCOWELL®** : aciers pour forage pétrolier/gaz et équipement de puits.

- **ASCOWELL® C** : pour une utilisation en milieu acide;
- **ASCOWELL® TJC** : pour Tool Joints forgés résistant à la corrosion.

**ENDURASCO®** : aciers pour roulements à endurance élevée.

**JOMASCO®** : aciers de cémentation à Jominy optimisée et trempabilité améliorée, faiblement allié en nickel.

#### Pour la fabrication de pièces de transmission

- **JOMASCO® 23** (20 – 23MnCrMo5) : aciers à Jominy optimisée et pour gain technique en cémentation;
- **JOMASCO® 23 Mod** (23MnCrMo5 mod.) : adaptés pour remplacer les aciers au Ni, Jominy et cémentation améliorées, aptes à la basse pression.

#### Pour la fabrication de cônes et éléments de forage

- **JOMASCO® DB** : faiblement allié au Ni, Jominy et cémentation améliorées.

**ASCOROC®** : aciers pour exploitation minière.

**NITRASCO®** : aciers de nitruration.

**ASCOFLEX®** : aciers pour ressorts de suspension hélicoïdaux.

**VITAC® et SUPERVITAC®** : une large gamme d'aciers à usinabilité améliorée aux performances démontrées.

**SPLITASCO®** : aciers pour bielles sécables.

- **SPLITASCO® 70** : aciers C70S6 à usinabilité améliorée;
- **SPLITASCO® 50** : aciers présentant de hautes performances d'usinage;
- **SPLITASCO® 38** : aciers à haute tenue en fatigue;
- **SPLITASCO® HC** : aciers à propriétés mécaniques élevées : Re > 750 MPa et Rm 1000 – 1150 MPa.

### Nuances Standards

- Aciers alliés / Aciers au carbone;
- Aciers pour traitements thermiques;
- Aciers de cémentation;
- Aciers pour trempe superficielle;
- Aciers pour ressorts;
- Aciers pour roulements;
- Aciers de nitruration.

## Parachèvements et contrôles

ASCOMETAL® dispose d'une large gamme d'outils de parachèvement et de contrôle, notamment :

### Traitements thermiques

**Plusieurs installations de tremp** (eau, polymère, huile) et fours permettant des **revenus et recuits divers** : détensionnement, adoucissement, globulisation, isotherme, normalisation, perlitique.

### Parachèvements à froid

- Dressage;
- Écroûtage;
- Mise à longueur;
- Lopinage;
- Usinage des extrémités, perçage, forage.

### Inspections et Contrôles

Dès l'élaboration de la nuance, le produit est soumis à de nombreux contrôles, afin de garantir sa conformité par rapport au cahier des charges (propreté, usinabilité, géométrie...).

ASCOMETAL® met en place une large gamme de contrôles dont :

- Santé interne : ultrasons, ultrasons à 100 % du volume;
- Propreté inclusionnaire : ultrasons en cuve, analyse d'images grand champ...;
- Qualité de surface : courant de Foucault, flux de fuite à dispersion magnétique, magnétoscopie...;
- Contrôle dimensionnel;
- Essais mécaniques et physico-chimiques;
- Anti-mélange.