

Unser Produktangebot

Abmessungen

Produkte	Standorte	Machbarkeit	Längen	Toleranzen
Ungewalztes Halbzeug				
Stranggussprodukte	Hagondange	240 ² CC Blooms		
Rohblöcke	Fos-sur-Mer	5,3 t – 6,2 t – 7,5 t – 10,4 t: Vierkanthblock 3,3 t: Rundhblock		
Warmgewalzte Produkte				
Vorblöcke und Knüppel	Fos-sur-Mer	80 bis 400 mm	3 bis 12 m	± 1 % bis ± 3 % des Querschnitts
Platinen/Brammen	Fos-sur-Mer	70 bis 600 mm	3 bis 12 m je nach Querschnitt	
Stäbe	Dunes	80 bis 300 mm	4 bis 12 m (> 12 m auf Anfrage)	± 0,3 % bis ± 1 % des Durchmessers je nach Durchmesser
	Hagondange	16 bis 100 mm	3 bis 12 m	
Walzdraht	Fos-sur-Mer	80 bis 325 mm	3 bis 12 m	
	Fos-sur-Mer	5 bis 32 mm		+0,20 /-0,20 mm oder ± 1 %
Blankstahl-Produkte				
Geschälter Stabstahl	Dunes	76 bis 300 mm	4 bis 12,5 m	Klasse 10
	Le Marais	20 bis 78 mm	3,5 bis 7,5 m	Klasse 9
	Custines	15 bis 85 mm		Klasse 10 bis 9
Geschliffener Stabstahl	Custines	10 bis 80 mm		Klasse 8 bis 7
Gezogener Draht	Fos-sur-Mer	1 bis 22 mm		
Halbfertigteile	Le Marais		<ul style="list-style-type: none"> > Sägen: Ø 10 - 150 mm > Sägen, anfasen: Ø 10 - 105 mm > Schleifen (Stabstahl): Ø 10 - 80 mm > Centerless Schleifen (Kurzstück): Ø 20 - 50 mm > Bohren (Kurzstück): Loch Ø 6 - 20 mm; Rohling Ø 20 - 35 mm > Zerspannung (Kurzstück): Ø 10 - 46 mm 	
	Custines			

Stahlqualitäten und Sonderstähle

ASCOMETAL verfügt über ein **komplettes Angebot an unlegierten und legierten Stählen**, die die Anforderungen der nationalen und internationalen Normen erfüllen.

Über diese klassischen, **für spezifische Leistungsverzeichnisse der Kunden** optimierbare Stahlqualitäten hinaus bietet **ASCOMETAL** ebenfalls **eine breite Palette von Sonderstählen an**, die die **höchsten Anforderungen** der einzelnen Industriezweige erfüllen und aus den F & E-Programmen stammen.

Stahlqualitäten	Sonderstähle
METASCO®	Stähle, die sich für die Wärmebehandlung aus der Schmiedehitze eignen
METASCO® 38 und 44	AFP-Stähle bis Rm = 1.000 MPa
METASCO® BA	bainitische Stähle; Rm < 1.000 MPa
METASCO® BAE75	Bainitischer Stahl Re > 750 MPa, Rm ≤ 1.000 MPa, geeignet zur Induktionshärtung
METASCO® MC, MC2, 1200	bainitische Stähle bis Rm = 1.200 MPa
METASCO® HCl	Bainitische Stähle für das Induktionshärten und mechanische Verfestigung bis Rm = 1.150 MPa
ASCOWELL®	Stähle für Erdöl/Gas-Bohranwendungen und Bohrochsausrüstungen
ASCOWELL® C	verlängerte Lebensdauer in korrosiver Umgebung
ASCOWELL® TJC	für geschmiedete Tool Joints, korrosionsbeständig
ASCOWELL® HS	hohe Streckgrenze mit ausgezeichneter Kerbschlagarbeit und Ermüdungsfestigkeit
ASCOWELL® HT	hohe Streckgrenze bei niedrigen Temperaturen Re > 1.000 MPa
ENDURASCO®	Wälzlagerstähle mit hoher Haltbarkeit
JOMASCO®	Einsatzstähle mit optimierter Härbarkeit, niedrig nickellegiert
Zur Fertigung von Kraftübertragungselementen	
JOMASCO® 23 (20 – 23MnCrMo5)	Einsatzstähle mit optimierter Härbarkeit für die neu entwickelten Einsatzhärteverfahren
JOMASCO® 23 Mod (23MnCrMo5 mod.)	Ersatz für Ni-Stähle, Einsatzstähle mit optimierter Härbarkeit, geeignet für Niederdruckaufkohlung
Für die Herstellung von Bohrkegeln und -elementen	
JOMASCO® DB	niedrig Ni-legiert, Einsatzstähle mit optimierter Härbarkeit
ASCOROC®	Stähle für den Bergbau
NITRASCO®	Nitrierstähle

Stahlqualitäten	Sonderstähle
ASCOFLEX® 20.6	Kosteneffektiver, anpassungsfähiger Einsatzstahl mit Eigenschaften, die den Mo-haltigen Güten entsprechen
VITAC® und SUPERVITAC®	ein breites Angebot an Stählen mit verbesserter Zerspanbarkeit und höherer Leistungsfähigkeit
SPLITASCO®	Stähle für geackerte Pleuelstangen
SPLITASCO® 38	Stähle mit hoher Dauerfestigkeit
SPLITASCO® 70	Stähle C70S6 mit verbesserter Zerspanbarkeit
SPLITASCO® HC	Stähle mit sehr hohen mechanischen Eigenschaften: Re > 750 MPa und Rm 1000 – 1.150 MPa
SPLITASCO® XS	bainitischer, crackbarer Stahl für Pleuelstangen mit sehr hohen mechanischen Eigenschaften: Re > 950 MPa und RM > 1.100 MPa

Standardqualitäten

- › Legierte Stähle/unlegierte Stähle;
- › Vergütungsstähle;
- › Einsatzstähle;
- › Stähle für Oberflächenhärtung;
- › Federstähle;
- › Wälzlagerstähle;
- › Nitrierstähle.

Adjustage und Prüfungen

ASCOMETAL bietet eine breite Palette von Adjustage- und Prüfwerkzeugen an, insbesondere:

Wärmebehandlung

Mehrere Vergütungsanlagen (Wasser, Polymer, Öl und Induktion) und Öfen erlauben verschiedene **Anlass- und Glüharten**: Spannungsarmglühen, Weichglühen, GKZ-Glühen, BG-Glühen, Normalisierung, Perlitglühen.

Kaltverformung

- › Richten;
- › Schälén;
- › Ziehen;
- › Ablängen;
- › Spanende Bearbeitung der Enden, Lochen, Bohren.

Inspektionen und Prüfungen

Schon bei der Erschmelzung der Stahlqualität wird das Produkt zahlreichen Prüfungen unterzogen, um zu gewährleisten, dass es dem Leistungsverzeichnis entspricht (Reinheit, Verarbeitbarkeit, Geometrie...).

ASCOMETAL führt eine breite Palette an Prüfungen durch, wie:

- › Qualität des Kerns: Ultraschall, 100%ige Ultraschall-Volumenprüfung;
- › Reinheitsgrad: Ultraschalltauchprüfung, Großfeld-Bildanalyse...;
- › Oberflächenbeschaffenheit: Wirbelstromverfahren, magnetische Pulverprüfung, Magnetoskopie...;
- › Abmessungskontrollen;
- › Mechanische und physikalisch-chemische Tests;
- › Verwechslungsprüfung.