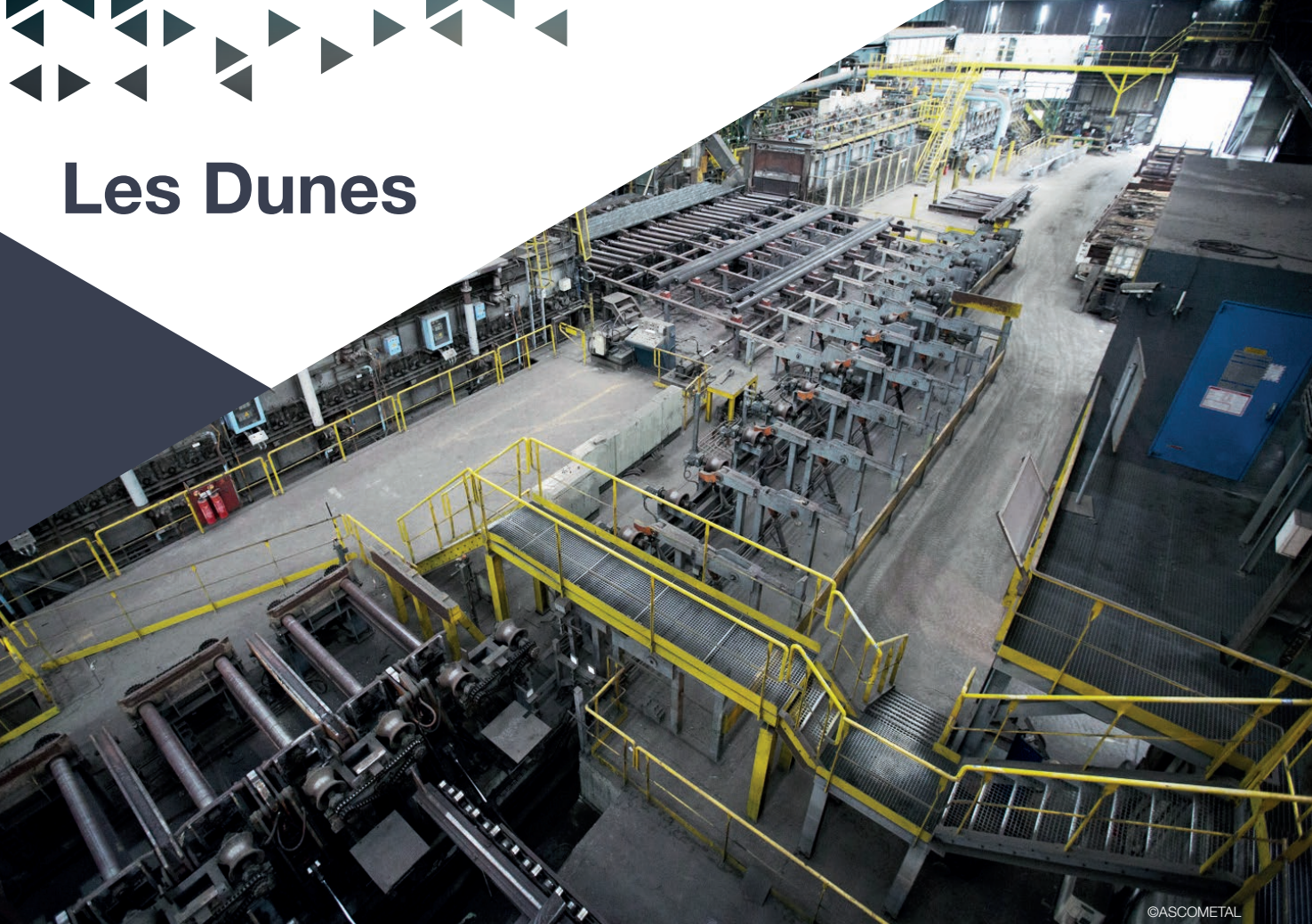


Les Dunes



©ASCOMETAL

ASCOMETAL verfügt über:

- › Ein **vollständiges Industrienetz** mit Sitz in Frankreich;
- › **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss);
- › Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen;
- › Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung**.

2 Hauptwerke: Fos-sur-Mer, Hagondange.

3 Anarbeitungszentren: Custines, Le Marais, Les Dunes.

Das Werk Les Dunes ist spezialisiert auf Produkte mit grossen Durchmessern, Wärmebehandlungen und Adjustagen aller Art.

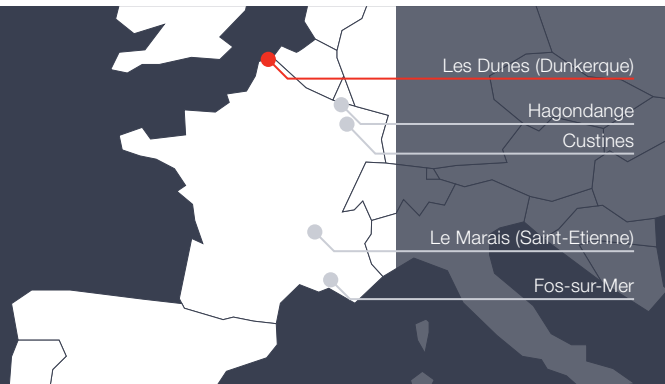
Postanschrift:

ASCOMETAL Les Dunes
Usines des Dunes BP41 59941 Dunkerque Cedex 2

Adresse:

ASCOMETAL Les Dunes
Rue des Aciéries — 59495 Leffrinckoucke

Fon.: +33 3 28 29 60 00 | Fax: +33 3 28 29 60 01



Produktangebot

Typ	Machbarkeit	
Gewalzte Rundstäbe	80 bis 300 mm	4 bis 13 m
Geschälte Rundstäbe	76 bis 300 mm	4 bis 13 m

Die wichtigsten Märkte

Der Maschinenbau und die Energieindustrie.

Das Werk Les Dunes adjustiert Produkte mit grossen Durchmessern und grossen Längen, die in die ganze Welt geliefert werden. Das Werk kann auch Lohnarbeiten durchführen.

Wärmebehandlung

- › 10 Anlagen konform zur **AMS 2750 und API 6A**:
Härten, Anlassen, spannungsarm glühen,
- › Glühöfen normalisieren, weichglühen, GKZ-Glühen, Isotherm Glühen.

Adjustage und Prüfungen

- › Anlagen für das Richten, Druckpolieren und Sägen mit engen Toleranzen: von rund 80 mm bis 310 mm
 - › Schälkapazitäten: von rund 80 bis rund 300 mm in h10
 - › **Ultraschallprüfanlage mit 100 % Volumenprüfung und erkennt Fehler vom Typ AVG 1** (mit Winkelkopf)
- Diese erfüllt die anspruchsvollsten Spezifikationen gemäß API 7.1. In Linie Kontrollen: Oberflächenfehlerprüfung durch Wirbelstrom, Magnetpulverprüfung
- › Kontrolle und Prüfungen: alle Prüfungen der mechanischen Eigenschaften, Mikro- und Makroreinheitsgrad und Gefügeuntersuchungen werden in unserem **ISO CEI 17025** Labor durchgeführt.

Zertifizierungen

- › ISO 9001
- › IATF 16949
- › ISO 14001
- › OHSAS 18001
- › CE138
- › ISO CEI 17025
- › ISO 50001

Zulassungen

- › ABS
- › Bureau Veritas
- › DNV
- › Germanischer Lloyd
- › LRS
- › RINA
- › TÜV

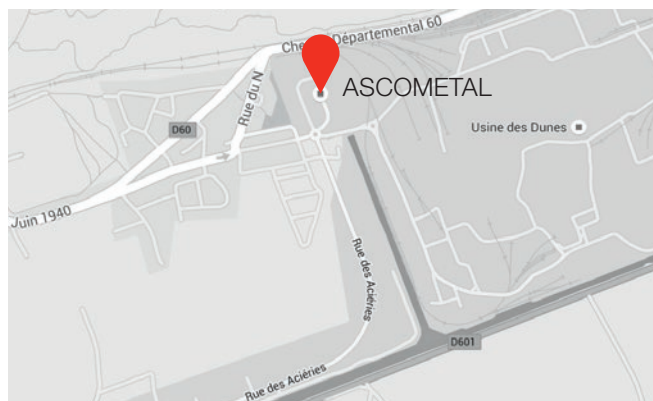
FEINIGE UNSERER KUNDEN

- › BECK CRESPEL
- › CATERPILLAR
- › CNH/IVECO
- › ENERGY ALLOYS
- › HOWCO
- › MG-VAL DUNES
- › ROLLS-ROYCE
- › SANDVIK
- › SEW USOCOME
- › WÄRTSILÄ
- › ZF WIND

Anfahrtsskizze

GPS-Koordinaten

N 51.054983
E 2.457721



Hagondange



©ASCOMETAL

ASCOMETAL verfügt über:

- › Ein **vollständiges Industrienetz** mit Sitz in Frankreich;
- › **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss);
- › Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen;
- › Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung.**

2 Hauptwerke: Fos-sur-Mer, Hagondange.

3 Anarbeitungszentren: Custines, Le Marais, Les Dunes.

Das Werk Hagondange ist spezialisiert auf Produkte mit kleinem Querschnitt.

Adresse:

ASCOMETAL Hagondange
Avenue de France B.P. 90038
57301 Hagondange Cedex

Fon.: +33 3 87 70 51 21

Fax: +33 3 87 70 50 00



Produktangebot

Typ	Machbarkeit
Gewalzte Rundstäbe	16 bis 100 mm

Die wichtigsten Märkte

Automobilbau, Schmieden, Wälzlager und Maschinenbau.

Erschmelzungsanlagen

- › Elektroöfen mit 110 t Schmelzkapazität, 90 MVA.
- › Tank-Vakuumentgasungsanlage.
- › Produktherstellung aus Strangguss oder Blockguss.

Gießverfahren

- › Vieradrige Vertikalstranggussanlage, mit magnetischem Rühren, quadratisch 240 mm.

Wärmebehandlung

- › Durchlaufglühöfen: GKZ-Glühlen, BG-Glühlen, Perlitglühlen, Normalisierung, Weichglühlen...
- › Vergütungsöfen mit verschiedenen möglichen Vergütungsflüssigkeitstypen (Wasser, Polymer, Öl) sowie dem Vergüten durch Induktion.

Adjustage und Prüfungen

- › Zerstörungsfreie Prüfungen (Maßkontrolle, Oberflächenfehler, Qualität des Kerns, Verwechslungsprüfung) und Verpackung.
- › Automatische Prüf- und Adjustageanlagen: Richten, zerstörungsfreie Prüfungen (Maßkontrolle, Homogenität, Oberflächenfehler, Qualität des Kerns, Verwechslungsprüfung), Reparatur und Verpackung.

Zertifizierungen

- › ISO 9001
- › IATF 16949
- › ISO 14001
- › OHSAS 18001
- › ISO 50001

Zulassungen

- › TÜV

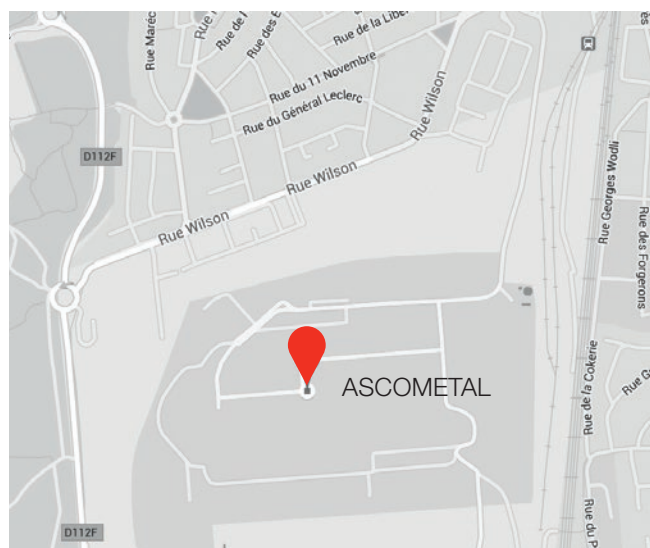
EINIGE UNSERER KUNDEN

- | | |
|-------------------|--------------|
| › AUDI | › JTEKT |
| › BOSCH | › MUSASHI |
| › DAIMLER | › NTN-SNR |
| › DELPHI | › PSA |
| › DENSO | › RENAULT |
| › FIAT | › SCHAEFFLER |
| › FORD | › SETFORGE |
| › FRAUENTHAL GmbH | › SIFCOR |
| › GKN | › SKF |
| › GROUPE WALOR | › TOYOTA |
| › HIRSCHVOGEL | › VW |

Anfahrtsskizze

GPS-Koordinaten

- › N 49.243499
- › E 6.159301



ASCOMETAL France Holding SAS | Avenue de France 57300 Hagondange

www.ascometal.com

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben sind vertraglich nicht bindend und können geändert werden. ASCOMETAL France Holding SAS und / oder seine Tochtergesellschaften kann dafür nicht haftbar gemacht werden.



Custines



©ASCOMETAL

ASCOMETAL verfügt über:

- › Ein **vollständiges Industrienetz** mit Sitz in Frankreich;
- › **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss);
- › Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen;
- › Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung.**

2 Hauptwerke: Fos-sur-Mer, Hagondange.

3 Anarbeitungszentren: Custines, Le Marais, Les Dunes.

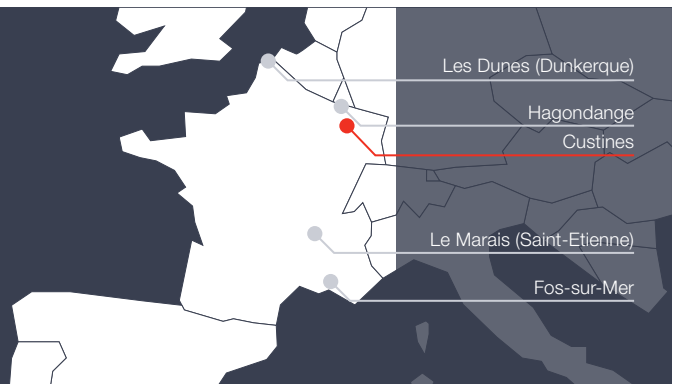
Umformungs-Exzellenzzentrum
für Automobilkomponenten:
Blankstahlherstellung.

Adresse:

ASCOMETAL Custines - Le Marais
252, rue du Pré-à-Varois BP 12 54670 Custines

Fon.: +33 3 83 92 60 00

Fax: +33 3 83 24 33 66



Dienstleistung

Typ	Machbarkeit
Schälen, richtpolieren (Stabstahl)*	Ø 13 - 83 mm bis Toleranzfeld h9
Schleifen (Stabstahl)*	Ø 10 - 80 mm bis Toleranzfeld h8 (nach Anfrage h7 für Ø <30 mm)
Sägen, Anfasen (Stabstahl)*	Ø 15 - 80 mm, Länge 2.500 - 10.000 mm
Sägen (Kurzstück)*	Ø 10 bis 105 mm Länge 30 mm bis 2.000 mm, Anfasanlage, Zentrieren, Gewindescheinden, Markierung
Sägen, Schleifen (Kurzstück)	Ø 18 - 30 mm bis Toleranzfeld h7, Länge 350 - 1.000 mm

* Stahlrohr-Verwendung möglich

Industrieanlagen

- › Schälen: Drehbänke Kieserling, Calow;
- › Zuschneiden: Ohler-Säge;
- › Centerless Schleifen: Lidköping, R4B;
- › Sägen, Bearbeitung: Wagner, Rattunde;
- › Prüfung: Oberflächenfehler (Eddy-Current, Magnetprüfung), Verwechslungsprüfung, Geometrische Prüfungen.

Zertifizierungen

- › ISO 9001
- › IATF 16949
- › ISO 14001
- › OHSAS 18001
- › ISO 50001

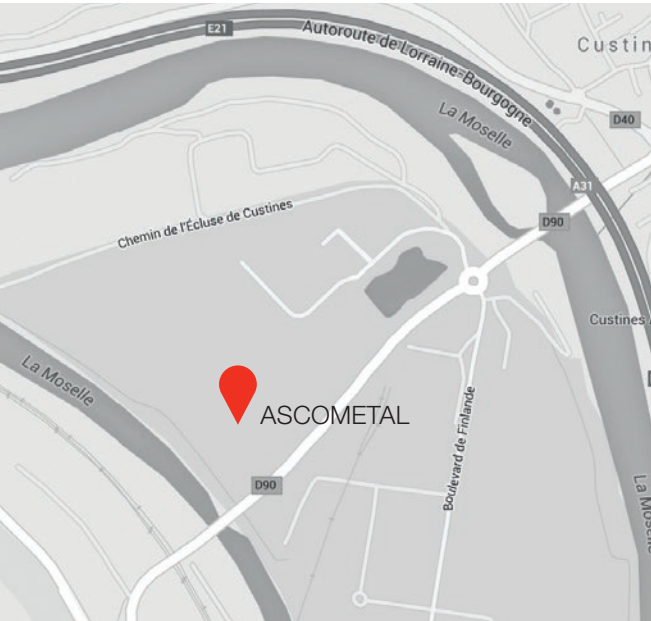
EINIGE UNSERER KUNDEN

- › GKN
 - › KUHN
 - › PSA
 - › SCHAEFFLER
- › SETFORGE
 - › SOGEFI
 - › TK PRESTA
 - › TOYOTA

Anfahrtsskizze

GPS-Koordinaten

- › N 48.785743
- › E 6.134924



ASCOMETAL France Holding SAS | Avenue de France 57300 Hagondange

www.ascometal.com

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben sind vertraglich nicht bindend und können geändert werden. ASCOMETAL France Holding SAS und / oder seine Tochtergesellschaften kann dafür nicht haftbar gemacht werden.



Le Marais



©ASCOMETAL

ASCOMETAL verfügt über:

- › Ein **vollständiges Industrienetz** mit Sitz in Frankreich;
- › **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss);
- › Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen;
- › Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung**.

2 Hauptwerke: Fos-sur-Mer, Hagondange.

3 Anarbeitungszentren: Custines, Le Marais, Les Dunes.

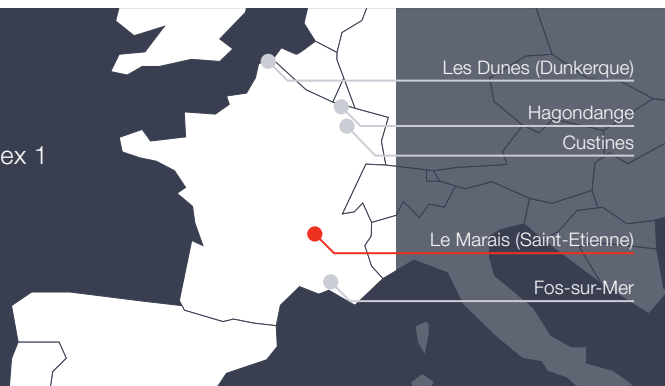
Umformungs-Exzellenzzentrum für
Automobilkomponenten: Kaltverformung
und spanende Bearbeitung.

Postanschrift:

ASCOMETAL Custines - Le Marais
Etablissement du Marais
9, rue Bénevent BP 50723 — 42950 Saint-Étienne Cedex 1

Adresse:

ASCOMETAL Custines - Le Marais
Etablissement du Marais
9, rue Bénevent — 42000 Saint-Étienne
Fon.: +33 4 77 45 50 50 | Fax: +33 4 77 45 50 97



Dienstleistung

Typ	Machbarkeit
Schälen, richtpolieren (Stabstahl)*	Ø 15 - 78 mm bis Toleranzfeld h9
Sägen (Kurzstück)*	Ø 10 - 105 mm, Fertiglänge 30 - 2.000 mm
Sägen mit kontrolliertem Gewicht	Ø 35 - 150 mm, Länge 25 - 80 mm
Schleifen (Kurzstück)	Ø 20 - 50 mm bis Toleranzfeld h7, Länge 500 - 1.100 mm
Zerspannung (Kurzstück)	Ø 10 - 46 mm, Länge 100 - 1.000 mm
Bohren	(Loch) Ø 6 - 20 mm, Länge max. 750 mm - (Kurzstück) Ø 20 - 35 mm
Richten (Kurzstück)	Ø 20 - 40 mm, Länge 500 - 1.000 mm

* Stahlrohr-Verwendung möglich.

Industrieanlagen

- › Schälen: Schälbänke Kieserling;
- › Zuschneiden: Wagner-, Coni-, Kasto- Sägen;
- › Bohren: TBT, Mollart;
- › Bearbeitung: Schälbänke Mori Seiki und Nakamura;
- › Sägen, Bearbeitung: Rattunde;
- › Centerless Schleifen: Cincinnati;
- › Prüfungen der Oberflächenbeschaffenheit.

Zertifizierungen

- › ISO 9001
- › IATF 16949
- › ISO 14001
- › OHSAS 18001
- › ISO 50001

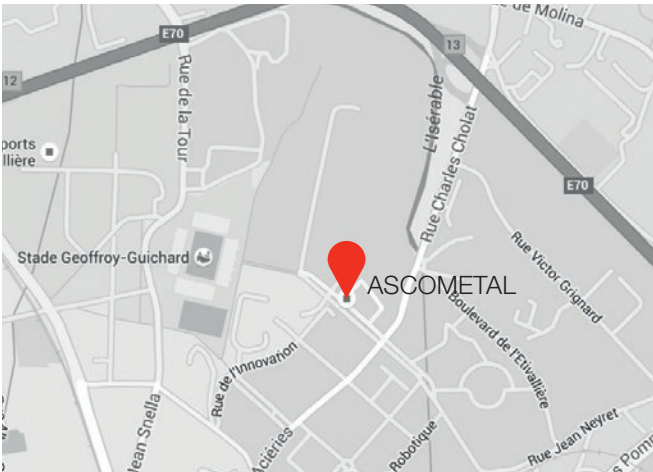
EINIGE UNSERER KUNDEN

- › JTEKT
- › SIFCOR
- › NTN-SNR
- › USOCOME

Anfahrtsskizze

GPS-Koordinaten

- › N 45.459998
- › E 4.393981



Fos-sur-Mer



©ASCOMETAL

ASCOMETAL verfügt über:

- › Ein **vollständiges Industrienetz** mit Sitz in Frankreich;
- › **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss);
- › Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen;
- › Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung**.

2 Hauptwerke: Fos-sur-Mer, Hagondange.

3 Anarbeitungszentren: Custines, Le Marais, Les Dunes.

Das Werk Fos-sur-Mer
erzeugt Wälzlagerstähle
und Maschinenbaustähle.

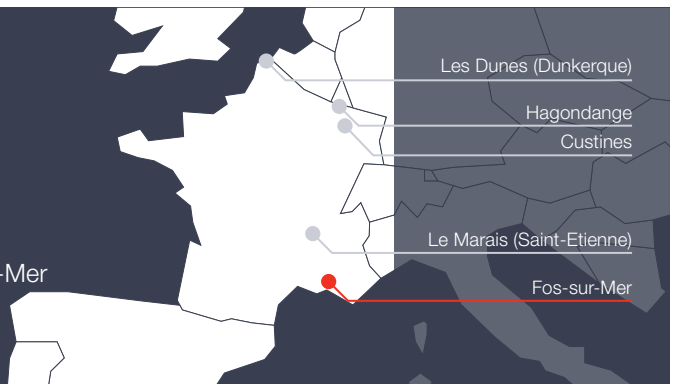
Postanschrift:

ASCOMETAL Fos-sur-Mer
BP 40030 — 13771 Fos-sur-Mer Cedex

Adresse:

ASCOMETAL Fos-sur-Mer — Secteur Goulevielle
Route de Port-Saint-Louis-du-Rhône — 13270 Fos-sur-Mer

Fon.: +33 4 42 47 93 00 | Fax: +33 4 42 05 15 11



Produktangebot

Typ	Machbarkeit
Rohblöcke	5,3 t bis 10 t
Gewalzte Knüppel und Vorblöcke	80 bis 400 mm
Platinen/Brammen	70 bis 600 mm
Gewalzte Rundstäbe	80 bis 325 mm
Walzdraht	5 bis 32 mm
Gezogener Draht	1 bis 22 mm

Die wichtigsten Märkte

Wälzlager, Schmieden, Maschinenbau und Energie.

Erschmelzungsanlagen

- › Elektroöfen mit 120 t Schmelzkapazität, 100 MVA.
- › Vakuumergasung Typ RH.

Gießverfahren

Blockguss von 5,3 bis 10 t.

Wärmebehandlung

› Stab-Wärmebehandlungsanlage

Vergütung: Austenitisierungsöfen für große Längen (Stäbe mit einer Länge bis 13 m), Wasser- oder Polymervergütung, vollautomatische Prüfanlage.

› Draht-Wärmebehandlungsanlage

Glühen in geschützter Atmosphäre (GKZ-Glühen und Weichglühen): 3 Durchlauföfen und 1 statischer Ofen.

Adjustage und Prüfungen

› Prüfungen der Stäbe auf der Fertigungsstraße

Qualität des Kerns durch Ultraschall, Oberflächenbeschaffenheit durch Infrarot-Thermografie Elkem, Verwechslungsprüfung „Spectrotest“, Sicht- und Abmessungskontrolle.

› Endfertigung des Drahtes

Automatische Beiz- und Beschichtungsanlagen. Leistungsstarke Drahtzieherei mit breiter Abmessungspalette (von 1 bis 22 mm) in verschiedenen Beschichtungen mit sehr engen Maßtoleranzen. Heißdraht-Prüfung durch Wirbelstrom, 100 % Verwechslungsprüfung, Magnetpulverprüfung an den Ringenden.

Zertifizierungen

- › ISO 9001
- › IATF 16949
- › ISO 14001
- › OHSAS 18001
- › ISO 50001
- › CE 138

Zulassungen

- › ABS
- › Bureau Veritas
- › DNV
- › Germanischer Lloyd
- › LRS
- › TÜV.

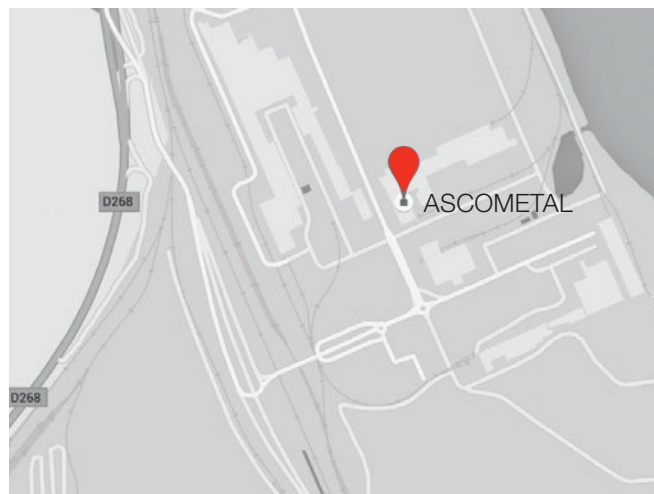
EINIGE UNSERER KUNDEN

- | | |
|---------------------|----------------|
| › FOMAS | › SIFCOR |
| › MASSUCCO | › SKF |
| › MANOIR INDUSTRIES | › TK GERLACH |
| › NSK-AKS | › TSUBAKI |
| › NTN-SNR | › NAKASHIMA |
| › SCHAEFFLER | › VALLOUREC |
| › SETFORGE | › BEARING TUBE |

Anfahrtsskizze

GPS-Koordinaten

- › N 43.44238
- › E 4.84632



ASCOMETAL France Holding SAS | Avenue de France 57300 Hagondange

www.ascometal.com

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben sind vertraglich nicht bindend und können geändert werden. ASCOMETAL France Holding SAS und / oder seine Tochtergesellschaften kann dafür nicht haftbar gemacht werden.

