

VITAC® BC

Une alternative aux aciers au Pb, pour les marchés de l'automobile et de la mécanique



VITAC® BC est une solution développée spécifiquement pour une bonne fragmentation des copeaux quelle que soit l'opération d'usinage

Domaines d'applications

Cette variante est utilisable pour les applications de l'automobile, chez les équipementiers, pour des applications de décolletage et celles de la mécanique.

Des aciers propres, sans Pb, à faible empreinte Carbone.

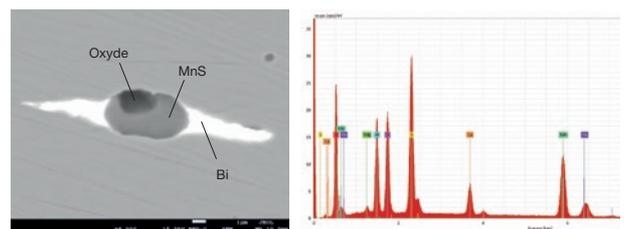
Le procédé VITAC® BC a été conçu pour permettre une substitution des aciers au Pb. L'utilisation des nuances VITAC® BC garantit un respect des lois de régulation européenne concernant les éléments dangereux.

Les aciers VITAC® BC sont élaborés à partir d'une filière 100 % électrique (EAF) à Hagondange (57), dont l'empreinte Carbone est une des plus faibles d'Europe (< 450 kg CO₂/t).



Caractéristiques

- Maîtrise de la population inclusionnaire
- Applicable sur une large gamme de nuances



Avantages

- Excellente fragmentation des copeaux
- Excellente rugosité après usinage



Bénéfices

- Usinabilité identique aux nuances au Pb
- Jusqu'à 100 % de gain de productivité par rapport à une nuance standard, par une amélioration de la vitesse de coupe, selon les opérations d'usinage.



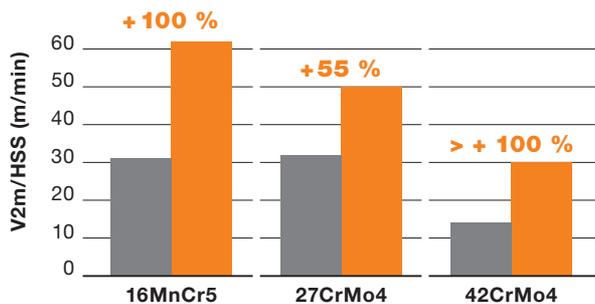
Ascometal

Member of Swiss Steel Group



Des performances excellentes pour les opérations de perçage

En conditions de laboratoire



Performances de perçage mesurées sur:

- produits standards
- nuance élaborée avec le procédé VITAC® BC

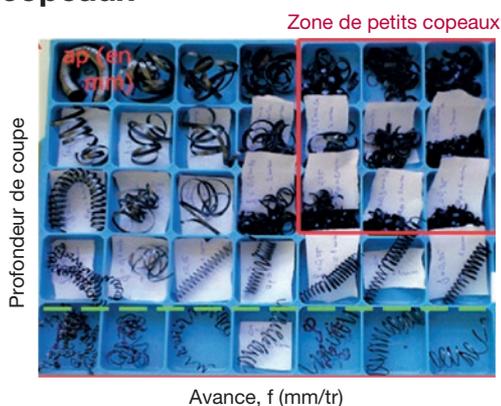
Les gains mesurés en laboratoire pour les 3 nuances concernées varient entre + 55 % et + 100 %, par rapport aux nuances standards

En conditions industrielles

Dans le cas d'une opération de perçage profond (120 mm), les résultats obtenus avec un diamètre de forêt de 1,6 mm sur un 42CrMo4 de dureté 300 HB à de 200 m/min, sont :

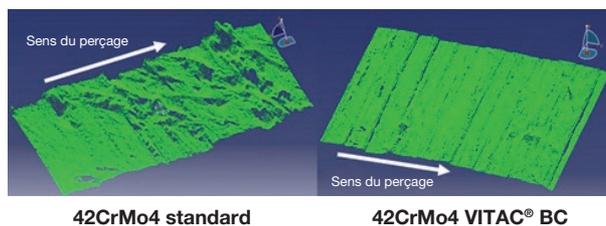
- Des copeaux plus petits
- La force de coupe a été divisée par 2
- La déviation réduite de 1/2
- Gain de productivité de 20 %

Une meilleure fragmentation des copeaux



Les conditions de coupe sont choisies de manière à conserver toujours des copeaux petits, et garder une productivité identique ou améliorée par rapport au standard

La qualité de surface des pièces après usinage est améliorée :



Capabilité

Procédé appliqué sur les élaborations à Hagondange pour des diamètres de 16 à 80 mm



Ascometal

L'information contenue dans cette fiche n'est pas contractuelle et peut faire l'objet de modification sans préavis, en conséquence il ne s'agit en aucun cas d'un engagement de la part de ASCOMETAL France Holding SAS et/ou de ses filiales.

ASCOMETAL
France Holding SAS
 Avenue de France
 57300 Hagondange
 contact@ascometal.com
 www.ascometal.com
 Member of Swiss Steel Group