



© Ascometal

## Les Dunes

Das Werk Les Dunes ist spezialisiert auf Produkte mit grossen Durchmessern, Wärmebehandlungen und Adjustagen aller Art.

Ascometal verfügt über:

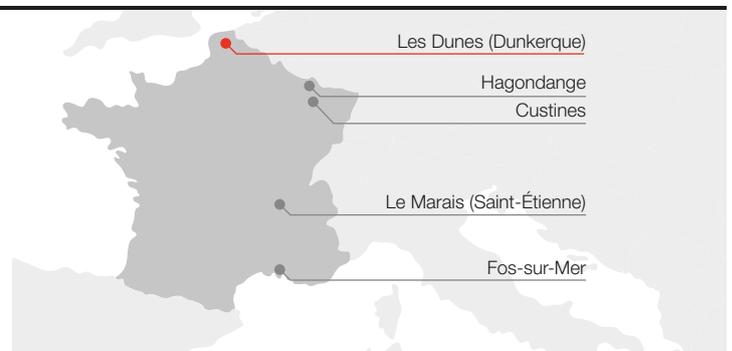
- Ein **vollständiges Industrienetz** mit Sitz in Frankreich
- **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss)
- Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen
- Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung**.

## 2 Hauptwerke

Fos-sur-Mer, Hagondange

## 3 Anarbeitungszentren

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

# Produktangebot

Typ	Machbarkeit	
Gewalzte Rundstäbe	80 bis 315 mm	4 bis 13 m
Geschälte Rundstäbe	76 bis 315 mm	4 bis 13 m

## Die wichtigsten Märkte

Der Maschinenbau und die Energieindustrie.

Das Werk Les Dunes adjustiert Produkte mit grossen Durchmessern und grossen Längen, die in die ganze Welt geliefert werden. Das Werk kann auch Lohnarbeiten durchführen.

## Wärmebehandlung

- 10 Anlagen konform zur **AMS 2750 und API 6A**: Härten, Anlassen, spannungsarm glühen
- Glühöfen normalisieren, weichglühen, GKZ-Glühen, Isotherm Glühen.

## Adjustage und Prüfungen

- Anlagen für das Richten, Druckpolieren und Sägen mit engen Toleranzen: von rund 80 mm bis 310 mm
- Schälkapazitäten: von rund 80 bis rund 300 mm in h10
- **Ultraschallprüfanlage mit 100 % Volumenprüfung und erkennt Fehler vom Typ AVG 1** (mit Winkelkopf) Diese erfüllt die anspruchsvollsten Spezifikationen gemäß API 7.1. In Linie Kontrollen: Oberflächenfehlerprüfung durch Wirbelstrom, Magnetpulverprüfung.
- Inspektionen und Prüfungen: **ISO/IEC 17025** akkreditiertes mechanisches Prüflabor. Die Bereiche der Akkreditierung sind unter [www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr) verfügbar.
- Im metallurgischen Forschungslabor werden Mikro-, Makroreinheits- und Mikrostrukturbewertungen durchgeführt.

# Zertifizierungen

- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- CE138
- ISO CEI 17025
- ISO 50001

# Zulassungen

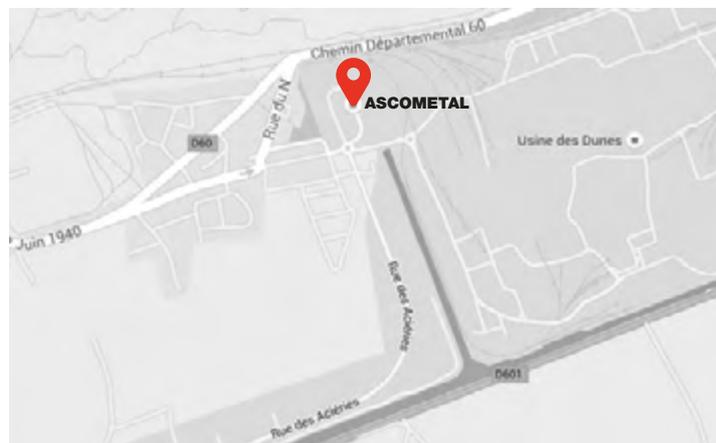
- ABS
- Bureau Veritas
- DNV
- Germanischer Lloyd
- LRS
- RINA
- TÜV

### Einige unserer kunden:

Beck Crespel, Caterpillar, CNH/Iveco, Energy Alloys, Howco, MG-Valdunes, Rolls-Royce, Sandvik, Sew Usocom, Wärtsilä, ZF Wind

## Anfahrtsskizze

**GPS-Koordinaten** N 51.054983  
E 2.457721



### ✉ Postanschrift

Ascometal Les Dunes  
Usine des Dunes BP 41 - 59941 Dunkerque Cedex 2

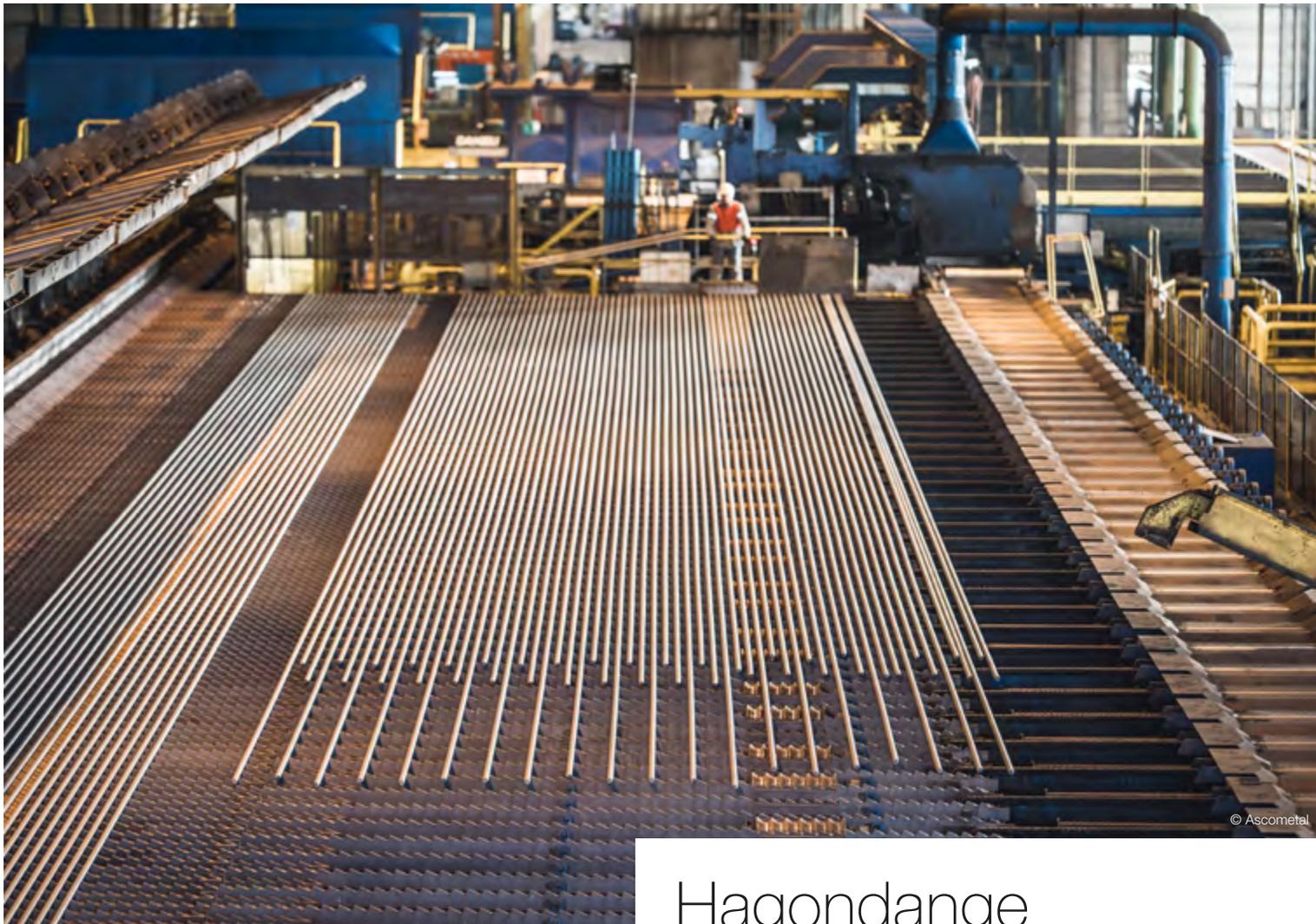


### Adresse

Ascometal Les Dunes  
Rue des Acières - 59495 Leffrinckoucke

Fon.: +33 3 28 29 60 00 | Fax: +33 3 28 29 60 01

*Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben sind vertraglich nicht bindend und können geändert werden. Ascometal France Holding SAS und / oder seine Tochtergesellschaften kann dafür nicht haftbar gemacht werden.*



© Ascometal

## Hagondange

Das Werk Hagondange ist spezialisiert auf Produkte mit kleinem Querschnitt.

Ascometal verfügt über:

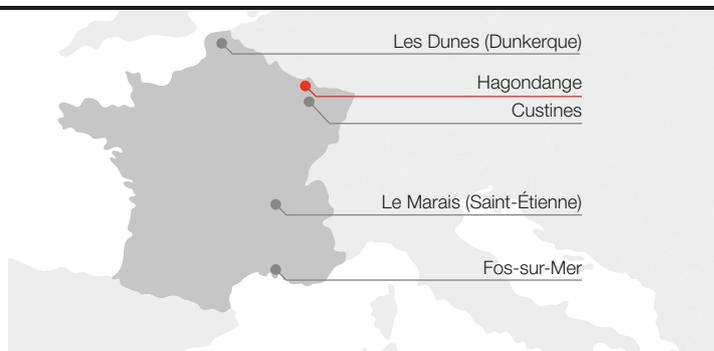
- Ein **vollständiges Industriernetz** mit Sitz in Frankreich
- **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss)
- Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen
- Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung**.

## 2 Hauptwerke

Fos-sur-Mer, Hagondange

## 3 Anarbeitungszentren

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

## Produktangebot

Typ	Machbarkeit
Gewalzte Rundstäbe	16 bis 100 mm

## Die wichtigsten Märkte

Automobilbau, Schmieden, Wälzlager und Maschinenbau.

## Erschmelzungsanlagen

- Elektroöfen mit 110 t Schmelzkapazität, 90 MVA
- Tank-Vakuumentgasungsanlage
- Produktherstellung aus Strangguss oder Blockguss.

## Gießverfahren

- Vieradrige Vertikalstranggussanlage, mit magnetischem Rühren, quadratisch 240 mm.

## Wärmebehandlung

- Durchlaufglühöfen: GKZ-Glühlen, BG-Glühlen, Perlitglühlen, Normalisierung, Weichglühlen...
- Vergütungsöfen mit verschiedenen möglichen Vergütungsflüssigkeitstypen (Wasser, Polymer, Öl) sowie dem Vergüten durch Induktion.

## Adjustage und Prüfungen

- Zerstörungsfreie Prüfungen (Maßkontrolle, Oberflächenfehler, Qualität des Kerns, Verwechslungsprüfung) und Verpackung.
- Automatische Prüf- und Adjustageanlagen: Richten, zerstörungsfreie Prüfungen (Maßkontrolle, Homogenität, Oberflächenfehler, Qualität des Kerns, Verwechslungsprüfung), Reparatur und Verpackung.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben sind vertraglich nicht bindend und können geändert werden. Ascometal France Holding SAS und / oder seine Tochtergesellschaften kann dafür nicht haftbar gemacht werden.

## Zertifizierungen

- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

## Zulassungen

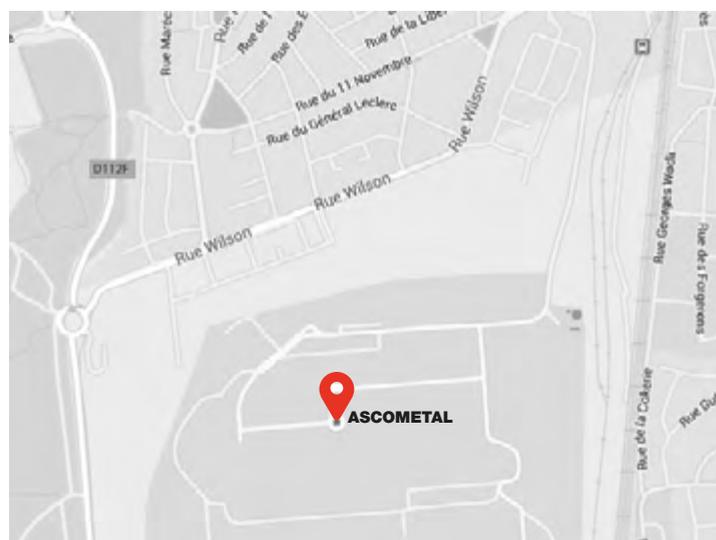
- TÜV

### Einige unserer kunden:

Audi, Bosch, Daimler, Delphi, Denso, Fiat, Ford, Frauenthal GmbH, GKN, Groupe Walor, Hirschvogel, JTEKT, Musashi, NTN-SNR, PSA, Renault, Schaeffler, Setforge, Sifcor, SKF, Toyota, VW

## Anfahrtsskizze

**GPS-Koordinaten** N 49.243499  
E 6.159301



### Adresse

Ascometal Hagondange  
Avenue de France BP 90038  
57301 Hagondange Cedex

Fon.: +33 3 87 70 51 21 | Fax : +33 3 87 70 50 00



© Ascometal

## Custines

Umformungs-Exzellenzzentrum  
für Automobilkomponenten:  
Blankstahlherstellung.

Ascometal verfügt über:

- Ein **vollständiges Industrienetz** mit Sitz in Frankreich
- **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren**  
(Strangguss und Blockguss)
- Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen
- Eine **Beherrschung der Verfahren**  
**und Qualitätsüberwachung.**

## 2 Hauptwerke

Fos-sur-Mer, Hagondange

## 3 Anarbeitungszentren

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

# Dienstleistung

Typ	Machbarkeit
Schälen, richtpolieren (Stabstahl)*	Ø 13 - 83 mm bis Toleranzfeld h9
Schleifen (Stabstahl)*	Ø 10 - 80 mm bis Toleranzfeld h8 (nach Anfrage h7 für Ø <30 mm)
Sägen, Anfassen (Stabstahl)*	Ø 15 - 80 mm Länge 2.500 - 10.000 mm
Sägen (Kurzstück)*	Ø 10 bis 105 mm Länge 30 mm bis 2.000 mm Anfasanlage, Zentrieren, Gewindescheinden, Markierung
Sägen, Schleifen (Kurzstück)	Ø 18 - 30 mm bis Toleranzfeld h7 Länge 350 - 1.000 mm

\* Stahlrohr-Verwendung möglich

# Industrieanlagen

- Schälen: Drehbänke Kieserling, Calow
- Zuschneiden: Ohler-Säge;
- Centerless Schleifen: Lidköping, R4B
- Sägen, Bearbeitung: Wagner, Rattunde
- Prüfung: Oberflächenfehler (Eddy-Current, Magnetprüfung), Verwechslungsprüfung, Geometrische Prüfungen.



# Zertifizierungen

- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

## Einige unserer kunden:

GKN, Kuhn, PSA, Schaeffler, Setforge,  
Sogefi, TK Presta, Toyota

# Anfahrtsskizze

**GPS-Koordinaten** N 48.785743  
E 6.134924



## Adresse

Ascometal Custines  
252, rue du Pré-à-Varois BP 12  
54670 Custines

Fon.: +33 3 83 92 60 00 | Fax: +33 3 83 24 33 66

*Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben sind vertraglich nicht bindend und können geändert werden. Ascometal France Holding SAS und / oder seine Tochtergesellschaften kann dafür nicht haftbar gemacht werden.*



## Le Marais

Umformungs-Exzellenzzentrum für Automobilkomponenten: Kaltverformung und spanende Bearbeitung.

Ascometal verfügt über:

- Ein **vollständiges Industriernetz** mit Sitz in Frankreich
- **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss)
- Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen
- Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung**.

### 2 Hauptwerke

Fos-sur-Mer, Hagondange

### 3 Anarbeitungszentren

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

# Dienstleistung

Typ	Machbarkeit
Schälen, richtpolieren (Stabstahl)*	Ø 15 - 78 mm bis Toleranzfeld h9
Sägen (Kurzstück)*	Ø 10 - 105 mm Fertiglänge 30 - 2.000 mm
Sägen mit kontrolliertem Gewicht	Ø 35 - 150 mm Länge 25 - 80 mm
Schleifen (Kurzstück)	Ø 20 - 50 mm bis Toleranzfeld h7, Länge 500 - 1.100 mm
Zerspannung (Kurzstück)	Ø 10 - 46 mm Länge 100 - 1.000 mm
Bohren	(Loch): Ø 6 - 20 mm, Länge max. 750 mm (Kurzstück) Ø 20 - 35 mm
Richten (Kurzstück)	Ø 20 - 40 mm, Länge 500 - 1.000 mm

\*Stahlrohr-Verwendung möglich.

# Industrieanlagen

- Schälen: Schälbänke Kieserling
- Zuschneiden: Wagner-, Coni-, Kasto- Sägen
- Bohren: TBT, Mollart
- Bearbeitung: Schälbänke Mori Seiki und Nakamura
- Sägen, Bearbeitung: Rattunde
- Centerless Schleifen: Cincinnati
- Prüfungen der Oberflächenbeschaffenheit.



# Zertifizierungen

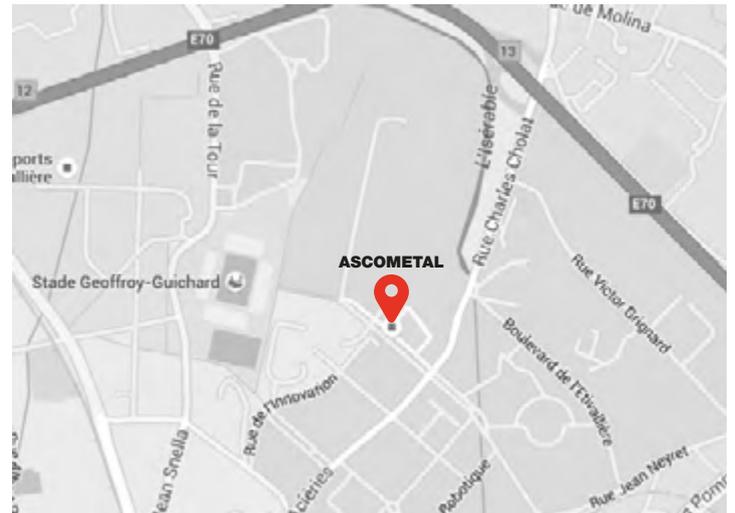
- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

Einige unserer kunden:

JTEKT, NTN-SNR, Sifcor, Usocom

# Anfahrtsskizze

GPS-Koordinaten N 45.459998  
E 4.393981



## Postanschrift

Ascometal Le Marais  
Établissement du Marais  
9, rue Bénevent BP 50723 - 42950 Saint-Étienne Cedex 1

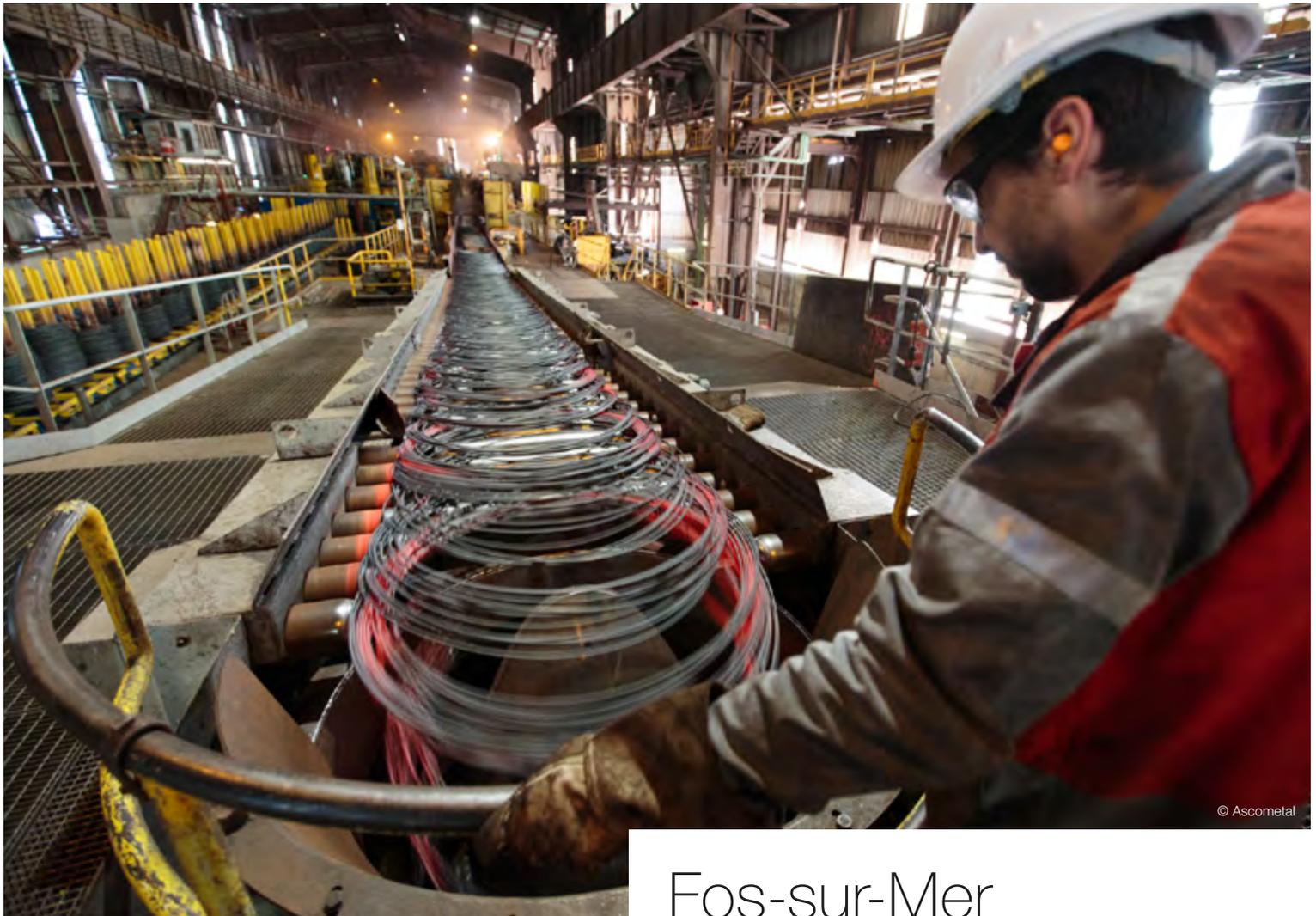


## Adresse

Ascometal Le Marais  
Établissement du Marais  
9, rue Bénevent - 42000 Saint-Étienne

Fon.: +33 4 77 45 50 50 | Fax : +33 4 77 45 50 97

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben sind vertraglich nicht bindend und können geändert werden. Ascometal France Holding SAS und / oder seine Tochtergesellschaften kann dafür nicht haftbar gemacht werden.



© Ascometal

## Fos-sur-Mer

Das Werk Fos-sur-Mer erzeugt Wälzlagerstähle und Maschinenbaustähle.

Ascometal verfügt über:

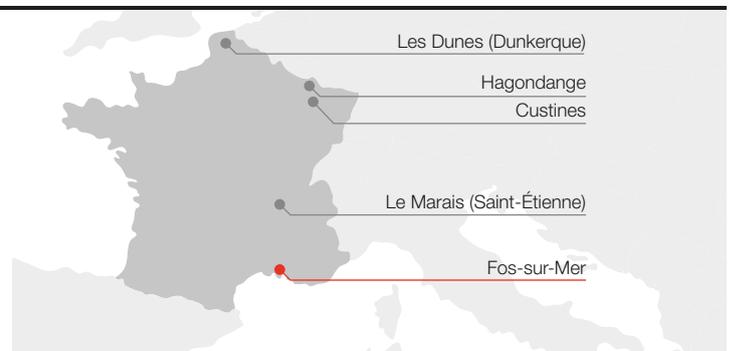
- Ein **vollständiges Industrienetz** mit Sitz in Frankreich
- **Sich ergänzende Erschmelzungsverfahren** (Strangguss und Blockguss)
- Eine **Vielzahl** von Versorgungsquellen
- Eine **Beherrschung der Verfahren und Qualitätsüberwachung**.

## 2 Hauptwerke

Fos-sur-Mer, Hagondange

## 3 Anarbeitungszentren

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

## Produktangebot

Typ	Machbarkeit
Rohblöcke	5,3 t bis 10 t
Gewalzte Knüppel und Vorblöcke	80 à 400 mm
Platinen/Brammen	100 bis 600 mm
Gewalzte Rundstäbe	80 bis 325 mm
Walzdraht	5 bis 22 mm

## Die wichtigsten Märkte

Wälzlager, Schmieden, Maschinenbau und Energie.

## Erschmelzungsanlagen

- Elektroofen mit 120 t Schmelzkapazität, 100 MVA
- Vakuumergussung Typ RH.

## Gießverfahren

Blockguss von 5,3 bis 10 t.

## Wärmebehandlung

- **Stab-Wärmebehandlungsanlage**  
Vergütung: Austenitisierungsöfen für große Längen Stäbe mit einer Länge bis 13 m), Wasser- oder Polymervergütung, vollautomatische Prüfanlage.
- **Draht-Wärmebehandlungsanlage**  
Glühen in geschützter Atmosphäre (GKZ-Glühen und Weichglühen): 3 Durchlauföfen und 1 statischer Ofen.

## Adjustage und Prüfungen

- **Prüfungen der Stäbe auf der Fertigungsstraße**  
Qualität des Kerns durch Ultraschall, Oberflächenbeschaffenheit durch Infrarot-Thermografie Elkem, Verwechslungsprüfung „Spectrotest“, Sicht- und Abmessungskontrolle.
- **Endfertigung des Drahtes**  
Automatische Beiz- und Beschichtungsanlagen.  
Leistungsstarke Drahtzieherei mit breiter Abmessungspalette (von 1 bis 22 mm) in verschiedenen Beschichtungen mit sehr engen Maßtoleranzen. Heißdraht-Prüfung durch Wirbelstrom, 100 % Verwechslungsprüfung, Magnetpulverprüfung an den Ringenden.

*Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben sind vertraglich nicht bindend und können geändert werden. Ascometal France Holding SAS und / oder seine Tochtergesellschaften kann dafür nicht haftbar gemacht werden.*

## Zertifizierungen

- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001
- CE 138

## Zulassungen

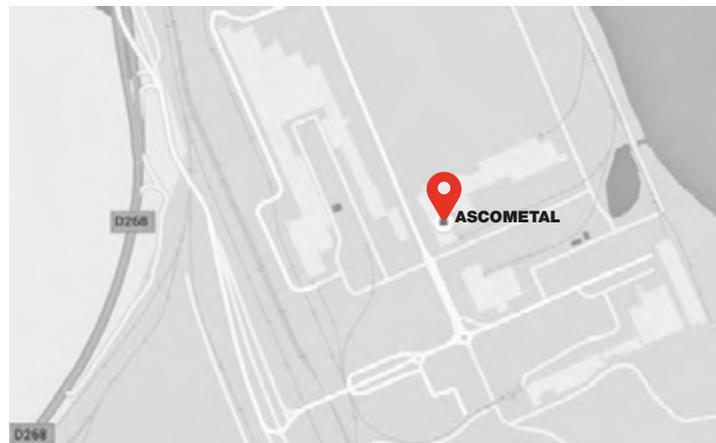
- ABS
- Bureau Veritas
- DNV
- Germanischer Lloyd
- LRS
- TÜV

### Einige unserer kunden:

Fomas, Massucco, Manoir Industries, NSK-AKS, NTN-SNR, Schaeffler, Setforge, Sifcor, SKF, TK Gerlach, Tsubaki Nakashima, Vallourec, Bearing Tube

## Anfahrtsskizze

**GPS-Koordinaten** N 43.44238  
E 4.84632



### ✉ Postanschrift

Ascometal Fos-sur-Mer BP 40030  
13771 Fos-sur-Mer Cedex



### Adresse

Ascometal Fos-sur-Mer  
Secteur Goulevielle  
Route de Port-Saint-Louis-du-Rhône - 13270 Fos-sur-Mer

Fon.: +33 4 42 47 93 00 | Fax : +33 4 42 05 15 11