



Les Dunes

L'usine des Dunes est spécialisée dans les produits de fortes sections, les traitements thermiques et les parachèvements.

Ascometal dispose :

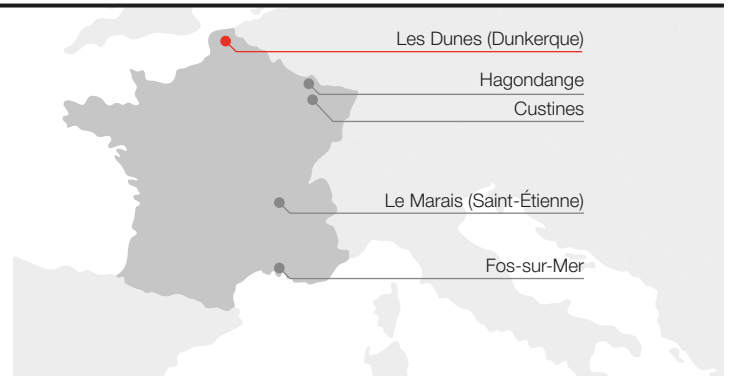
- D'un **réseau industriel** basé en France
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulée continue et voie lingot)
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

2 sites principaux

Fos-sur-Mer, Hagondange

3 sites d'usinage et parachèvement

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

Les produits

Type	Faisabilité	
Barres rondes laminées	80 à 315 mm	4 à 13 m
Barres rondes écroûtées	76 à 315 mm	4 à 13 m

Les marchés principaux

Industries Mécaniques et Énergie.

Le site des Dunes parachève des produits de grandes sections y compris de grandes longueurs, livrés dans le monde entier. Le site peut réaliser du travail à façon.

Traitements thermiques

- 10 installations conformes **AMS 2750 et API 6A** : de trempe, de revenu, stabilisation
- Fours de recuit (normalisation, adoucissement, globulisation, isotherme...).

Parachèvements et contrôles

- Installations de dressage, galetage et sciage avec tolérances serrées : de 80 mm à 310 mm
- Capacité d'écroûtage de 80 mm à 300 mm en h10
- **Le banc ultrason contrôle 100% du volume et détecte les défauts type AVG 1** (avec palpeurs d'angle). Il satisfait aux spécifications les plus exigeantes selon la norme API 7.1. Contrôles en ligne : défauts de surface par courants de Foucault, magnétoscopie.
- Laboratoire d'essais mécaniques accrédité **ISO/IEC 17025**. La portée d'accréditation est disponible sur www.cofrac.fr
- Les contrôles micro, macro inclusionnaires et structures sont réalisés dans le laboratoire d'études métallurgie.

Certifications

- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- CE138
- ISO CEI 17025
- ISO 50001

Homologations

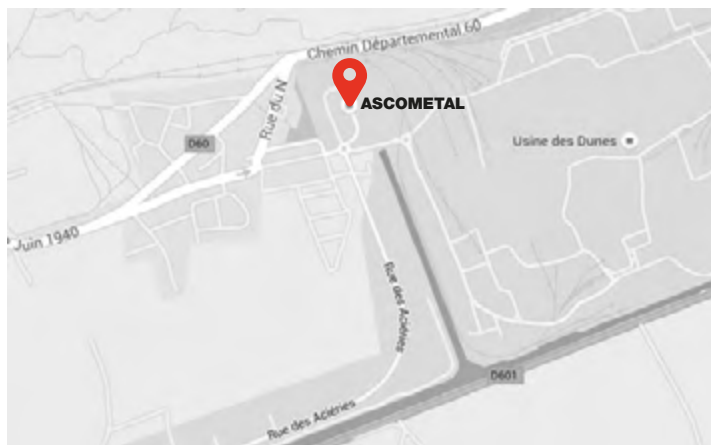
- ABS
- Bureau Veritas
- DNV
- Germanischer Lloyd
- LRS
- RINA
- TÜV

Parmi les clients :

Beck Crespel, Caterpillar, CNH/Iveco, Energy Alloys, Howco, MG-Valdunes, Rolls-Royce, Sandvik, Sew Usocom, Wärtsilä, ZF Wind

Plan d'accès

Coordonnées GPS N 51.054983
E 2.457721



Adresse postale

Ascometal Les Dunes
Usine des Dunes BP 41 - 59941 Dunkerque Cedex 2

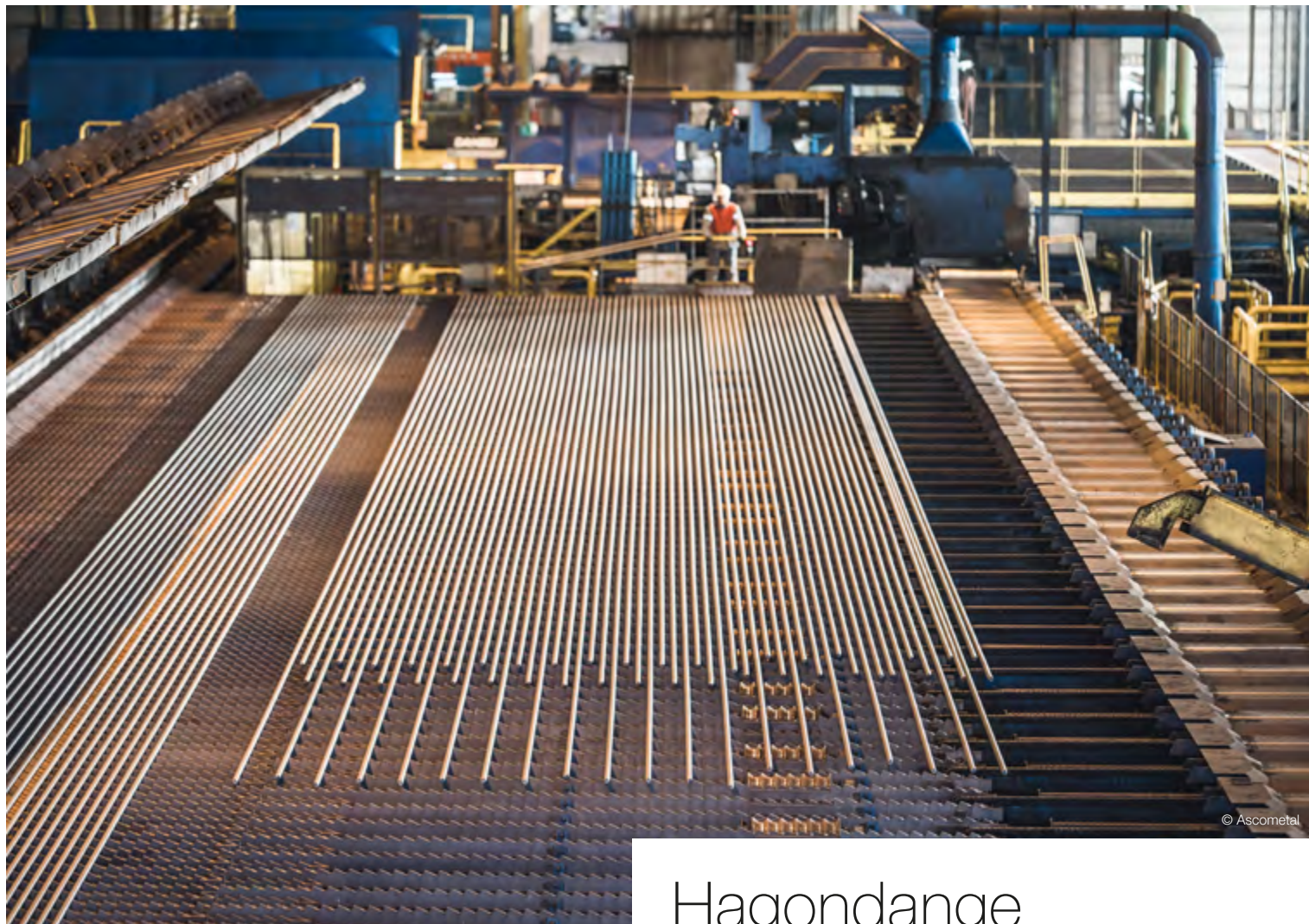


Adresse physique

Ascometal Les Dunes
Rue des Aciéries - 59495 Leffrinckoucke

Tél. : +33 3 28 29 60 00 | Fax : +33 3 28 29 60 01

L'information contenue dans cette fiche n'est pas contractuelle et peut faire l'objet de modification sans préavis, en conséquence il ne s'agit en aucun cas d'un engagement de la part de Ascometal France Holding SAS et/ou de ses filiales.



Hagondange

L'usine d'Hagondange est spécialisée dans les produits de petites sections.

Ascometal dispose :

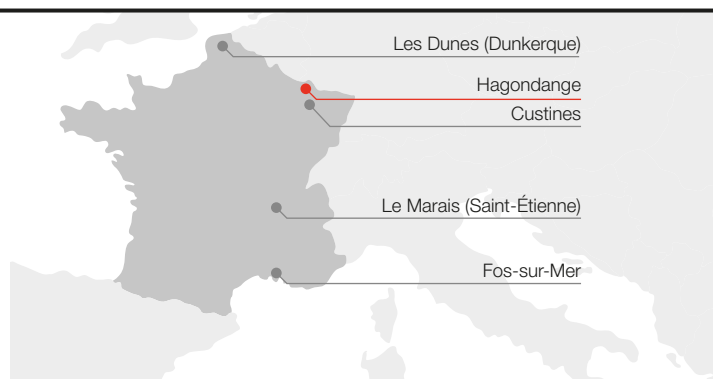
- D'un **réseau industriel** basé en France
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulée continue et voie lingot)
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

2 sites principaux

Fos-sur-Mer, Hagondange

3 sites d'usage et parachèvement

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

Les produits

Type	Faisabilité
Barres rondes laminées	16 à 100 mm

Les marchés principaux

Automobile, Forge, Roulement et Mécanique.

Les outils d'élaboration

- Four électrique 110 t, 90 MVA
- Dégazage sous vide en cuve
- Sourcing complémentaire en produits issus de coulée continue ou voie lingot.

Process de coulée

- Coulée continue verticale, sans cintrage, 4 lignes avec brassage magnétique, carré 240 mm.

Traitements thermiques

- Fours de recuit continu : recuit de globulisation, isotherme, perlitique, normalisation, adoucissement...
- Fours de trempe et revenu avec différents types de fluides de trempe possibles (eau, polymère, huile) ainsi que trempe par induction.

Parachèvements et contrôles

- Contrôles non destructifs (dimensionnel, défaut de surface, santé interne, anti-mélange) et conditionnement
- Lignes de contrôles et de parachèvements automatiques : dressage, contrôles non destructifs (dimensionnel, homogénéité, défauts de surface, santé interne, anti-mélange), réparation et conditionnement.

Certifications

- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

Homologations

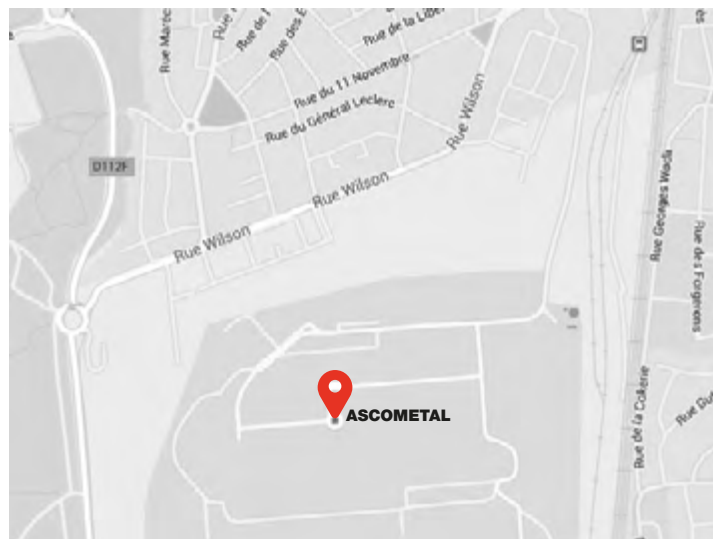
- TÜV

Parmi les clients:

Audi, Bosch, Daimler, Delphi, Denso, Fiat, Ford, Frauenthal GmbH, GKN, Groupe Walor, Hirschvogel, JTEKT, Musashi, NTN-SNR, PSA, Renault, Schaeffler, Setforge, Sifcor, SKF, Toyota, VW

Plan d'accès

Coordonnées GPS N 49.243499
E 6.159301



Adresse

Ascometal Hagondange
Avenue de France BP 90038
57301 Hagondange Cedex

Tél. : +33 3 87 70 51 21 | Fax : +33 3 87 70 50 00

L'information contenue dans cette fiche n'est pas contractuelle et peut faire l'objet de modification sans préavis, en conséquence il ne s'agit en aucun cas d'un engagement de la part de Ascometal France Holding SAS et/ou de ses filiales.



Custines

Pôle d'excellence de transformation
pour composants Automobile :
transformation à froid.

Ascometal dispose :

- D'un **réseau industriel** basé en France
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulée continue et voie lingot)
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

2 sites principaux

Fos-sur-Mer, Hagondange

3 sites d'usage et parachèvement

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

Les prestations

Type	Faisabilité
Écroûtage, galetage*	Ø 13 à 83 mm (87 mm brut), jusqu'à qualité h9
Rectification*	Ø 10 à 80 mm, jusqu'à qualité h8 et h7 sur demande (diamètres < 30 mm)
Mise à longueur et chanfreinage*	Ø 15 à 80 mm, longueur 2 500 mm à 10 000 mm
Lopinage*	Ø 10 à 105 mm, longueur 30 à 2 000 mm chanfreinage, trou de centre, filetage, marquage
Rectification sur lopin	Ø 18 à 30 mm, jusqu'à qualité h7, longueur 350 à 1 000 mm

*Prestation réalisable sur tubes.

Les équipements industriels

- Écroûtage : tours Kieserling, Calow
- Mise à longueur : scies Ohler
- Rectification centerless : Lidköping, R4B
- Lopinage et usinage : Wagner, Rattunde
- Contrôles : défauts de surface (courants de Foucault, magnétoscopie), anti-mélange, contrôles géométriques.



© Ascometal

Certifications

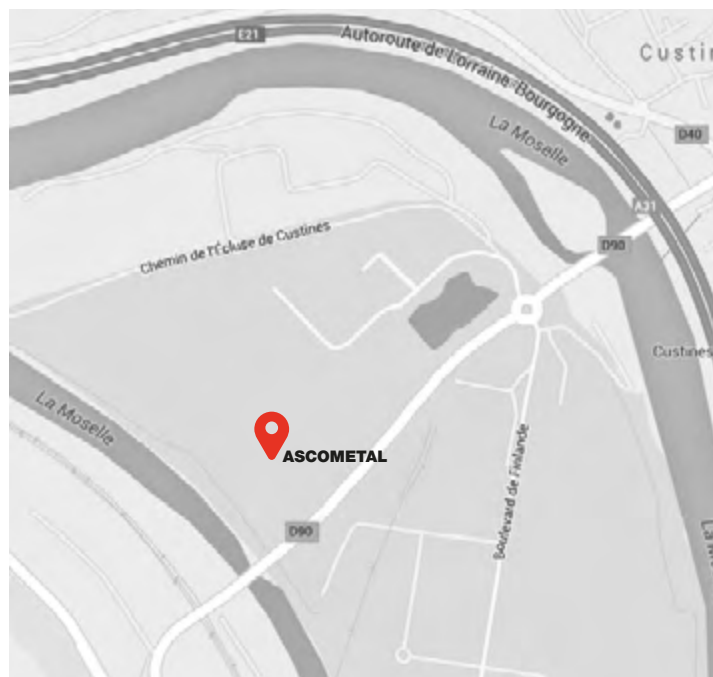
- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

Parmi les clients :

GKN, Kuhn, PSA, Schaeffler, Setforge, Sogefi, TK Presta, Toyota

Plan d'accès

Coordonnées GPS N 48.785743
E 6.134924



Adresse

Ascometal Custines
252, rue du Pré-à-Varois BP 12
54670 Custines

Tél. : +33 3 83 92 60 00 | Fax : +33 3 83 24 33 66

L'information contenue dans cette fiche n'est pas contractuelle et peut faire l'objet de modification sans préavis, en conséquence il ne s'agit en aucun cas d'un engagement de la part de Ascometal France Holding SAS et/ou de ses filiales.



Le Marais

Pôle d'excellence de transformation pour composants Automobile : transformation à froid et usinage.

Ascometal dispose :

- D'un **réseau industriel** basé en France
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulée continue et voie lingot)
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

2 sites principaux

Fos-sur-Mer, Hagondange

3 sites d'usinage et parachèvement

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

Les prestations

Type	Faisabilité
Écroûtage, galetage*	Ø 15 à 78 mm, jusqu'à qualité h9
Lopinage*	Ø 10 à 105 mm, longueur finale 30 à 2 000 mm
Lopinage au poids	Ø 35 à 150 mm, longueur 25 à 80 mm
Rectification centerless sur lopins	Ø 20 à 50 mm, qualité h7, longueur 500 à 1 100 mm
Usinage sur lopins	Ø 10 à 46 mm, longueur 100 à 1 000 mm
Forage	(trou): Ø 6 à 20 mm, longueur max. 750 mm sur lopin de Ø 20 à 35 mm
Dressage	Ø 20 à 40 mm, longueur 500 à 1000 mm

*Prestation réalisable sur tubes.

Les équipements industriels

- Écroûtage: tours Kieserling
- Débitage: scies Wagner, Coni, Kasto
- Forage: TBT, Mollart
- Usinage: tours Mori Seiki et Nakamura
- Lopinage et usinage: Rattunde
- Rectification centerless: Cincinnati
- Contrôles qualité de surface.



Certifications

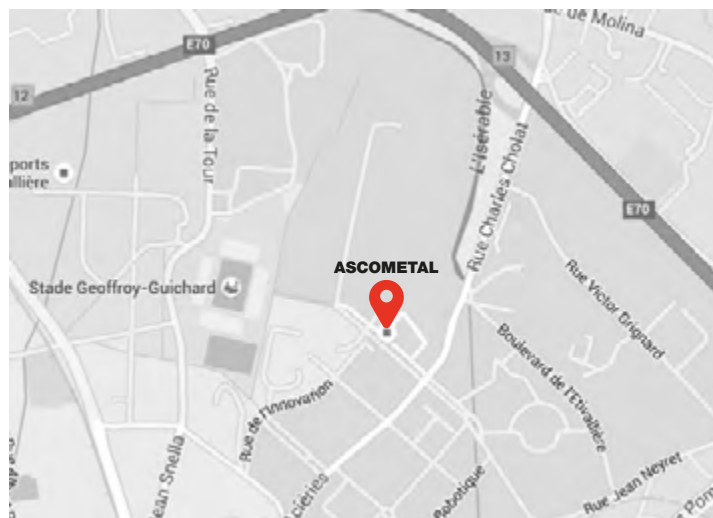
- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

Parmi les clients:

JTEKT, NTN-SNR, Sifcor, Usocom

Plan d'accès

Coordonnées GPS N 45.459998
E 4.393981



 **Adresse postale**
Ascometal Le Marais
Établissement du Marais
9, rue Bénevent BP 50723 - 42950 Saint-Étienne Cedex 1

 **Adresse physique**
Ascometal Le Marais
Établissement du Marais
9, rue Bénevent - 42000 Saint-Étienne

Tél. : +33 4 77 45 50 50 | Fax : +33 4 77 45 50 97

L'information contenue dans cette fiche n'est pas contractuelle et peut faire l'objet de modification sans préavis, en conséquence il ne s'agit en aucun cas d'un engagement de la part de Ascometal France Holding SAS et/ou de ses filiales.



© Ascometal

Fos-sur-Mer

L'usine de Fos-sur-Mer produit des aciers pour roulement et des aciers de construction mécanique.

Ascometal dispose :

- D'un **réseau industriel** basé en France
- D'une **complémentarité des filières** d'élaboration (coulée continue et voie lingot)
- D'une **diversification** des sources d'approvisionnement
- D'une **maîtrise des process et suivi qualité**.

2 sites principaux

Fos-sur-Mer, Hagondange

3 sites d'usage et parachèvement

Custines, Le Marais, Les Dunes



Ascometal

Member of Swiss Steel Group

Les produits

Type	Faisabilité
Lingots	5,3 t à 10 t
Billetes et blooms laminés	80 à 400 mm
Targets	100 à 600 mm
Barres rondes laminées	80 à 325 mm
Fil machine	5 à 22 mm

Les marchés principaux

Roulement, Forge, industries Mécaniques et Énergie.

Les outils d'élaboration

- Four électrique 120 t, 100 MVA
- Dégazage sous vide type RH.

Process de coulée

Coulée en lingots de 5,3 à 10 t.

Traitements thermiques

- **Installation de traitement thermique barres**
Trempe revenu : four d'austénitisation de grandes longueurs (barres jusqu'à 13 m de longueur), trempe eau ou polymères, ligne de contrôle entièrement automatisée.
- **Installation de traitement thermique fils**
Recuit sous atmosphère protectrice (globulisation et adoucissement) : 3 fours continus et 1 four statique.

Parachèvements et contrôles

- **Contrôles en ligne de barres**
Santé interne par ultrasons, qualité de surface par thermographie infrarouge Elkem, contrôle anti-mélange « Spectrotest », contrôle visuel et dimensionnel.
- **Parachèvement du fil**
Lignes de décapage et de recouvrement automatisées. Installation de tréfilage produisant une large gamme dimensionnelle (diamètres 1 à 22 mm) sous différents recouvrements. Contrôle à chaud par courant de Foucault, contrôle 100% anti-mélange, magnétoscopie en extrémités de couronnes.

Certifications

- ISO 9001
- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001
- CE 138

Homologations

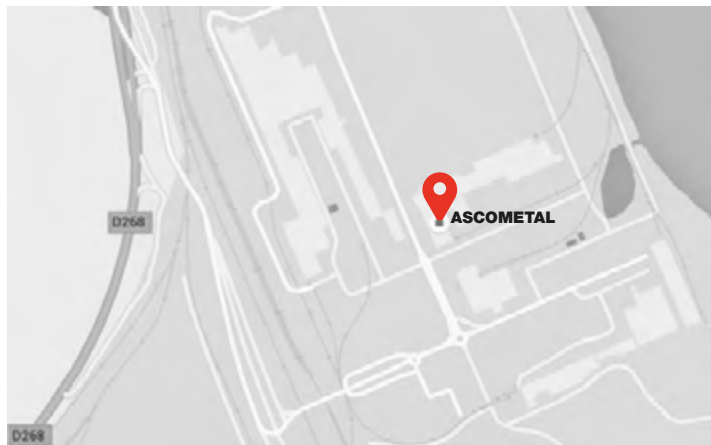
- ABS
- Bureau Veritas
- DNV
- Germanischer Lloyd
- LRS
- TÜV

Parmi les clients :

Fomas, Massucco, Manoir Industries, NSK-AKS, NTN-SNR, Schaeffler, Setforge, Sifcor, SKF, TK Gerlach, Tsubaki Nakashima, Vallourec, Bearing Tube

Plan d'accès

Coordonnées GPS N 43.44238
E 4.84632



Adresse postale

Ascometal Fos-sur-Mer BP 40030
13771 Fos-sur-Mer Cedex



Adresse physique

Ascometal Fos-sur-Mer
Secteur Goulevielle
Route de Port-Saint-Louis-du-Rhône - 13270 Fos-sur-Mer

Tél. : +33 4 42 47 93 00 | Fax : +33 4 42 05 15 11

L'information contenue dans cette fiche n'est pas contractuelle et peut faire l'objet de modification sans préavis, en conséquence il ne s'agit en aucun cas d'un engagement de la part de Ascometal France Holding SAS et/ou de ses filiales.